

ADR 2021 - NOVITA'

ISTRUZIONI DI IMBALLAGGIO PER BATTERIE CON ELETTROLITA LIQUIDO ACIDO (PIOMBO) o ALCALINO nonché per le batterie a tenuta usate

Soppressa la istruzione P801a: le istruzioni di imballaggio 801 e la 801 A (per il trasporto di UN 2794 ACCUMULATORI ELETTRICI RIEMPITI DI ELETTROLITA LIQUIDO ACIDO) a vengono unificate in una sola disposizione;

Cap. 3.2. Per le batterie con elettrolita acido o alcalino, è stata soppressa la disposizione speciale "P801a" (di fatto incorporata nella P801) la cui applicazione riguarda i numeri ONU: 2794, 2795, 3028 e per gli accumulatori usati classificati UN 2800 (a tenuta)

I seguenti imballaggi (non omologati) sono autorizzati se sono soddisfatte le disposizioni generali di 4.1.1.1, 4.1.1.2, 4.1.1.6 e 4.1.3 ovvero se sono di buona qualità, solidi e con un sistema di chiusura che non faccia fuoriuscire la merce pericolosa nella normale condizione di trasporto, nonché costruiti con materiale che non reagisce pericolosamente con le merci che contiene e che non lo possano alterare o indebolire.

Sono autorizzati:

1) Imballaggio esterno rigido, come casse di legno o pallet.

Inoltre, devono essere soddisfatte le seguenti condizioni:

- a) Gli accumulatori sovrapposti devono essere posti su più livelli separati da uno strato di materiale non elettricamente conduttivo;
- b) I morsetti della batteria non devono sopportare il peso di altri elementi sovrapposti;
- c) Gli accumulatori devono essere imballati o sistemati in modo da impedire qualsiasi movimento accidentale;
- d) Le batterie non devono perdere in normali condizioni di trasporto o devono essere prese misure appropriate per evitare qualsiasi perdita di elettrolita dal collo (ad esempio l'imballaggio individuale delle batterie o altri mezzi ugualmente efficaci); e
- e) Gli accumulatori devono essere protetti contro i cortocircuiti.

2) Per il trasporto di batterie usate possono essere utilizzati contenitori in acciaio inossidabile o plastica (non omologati)

Inoltre, devono essere soddisfatte le seguenti condizioni:

- a) I contenitori devono essere resistenti agli elettroliti contenuti nelle batterie;
- b) L'altezza di carico degli accumulatori non deve superare il bordo superiore delle pareti del contenitore;
- c) Nessun residuo dell'elettrolito contenuto negli accumulatori deve aderire alla superficie esterna dei contenitori;
- d) In normali condizioni di trasporto, non devono esserci perdite di elettroliti dal contenitore;
- e) È necessario adottare delle misure per garantire che i contenitori pieni non possano perdere il loro contenuto;
- f) È necessario adottare misure per evitare cortocircuiti (ad esempio: le batterie sono scariche, protezione individuale dei terminali della batteria, ecc.);
- g) I contenitori devono essere:
 - i) coperti o
 - ii) trasportati in veicoli o container chiusi o telonati.